



## 产品规格书

产品名称: 2\*5\*7 绿发黄绿短脚

产品型号: 2A5G2HD01

发布日期: 2015年5月

| 拟 制 | 审 核 | 批 准 |
|-----|-----|-----|
| 杨杰  | 陈凤云 | 付春江 |

公司名称: 湖北匡通电子股份有限公司

公司网址: <http://www.kuangtong.com/cn/>

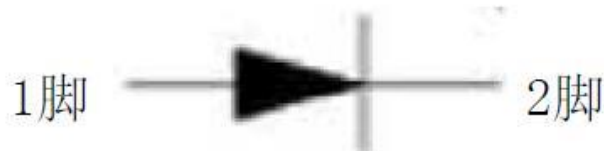
公司地址: 湖北省宜昌市秭归县茅坪镇建东大道268号

## 一、外观:

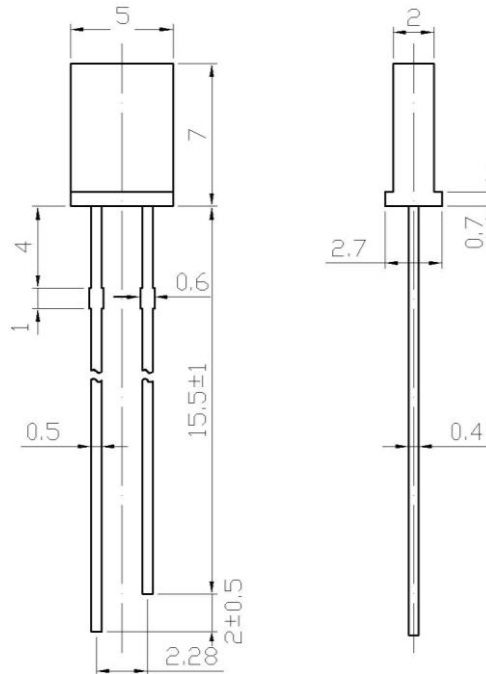
|    |        |   |
|----|--------|---|
| 外观 | 商标, 型号 | 商标同产品型号一致, 标示清晰, 无断符、漏眼印、残留现象                       |
|    | 引脚     | 无氧化、发黑、露铜、粘污现象                                      |
|    | 镀层厚度   | 引脚镀银 $0.4-0.45\mu\text{m}$ , 引脚镀锡 $1-10\mu\text{m}$ |
|    | 封装形式   | 绿色散射  |

## 二、元器件引脚定义及元器件封装外形尺寸图:

### 元器件引脚定义图



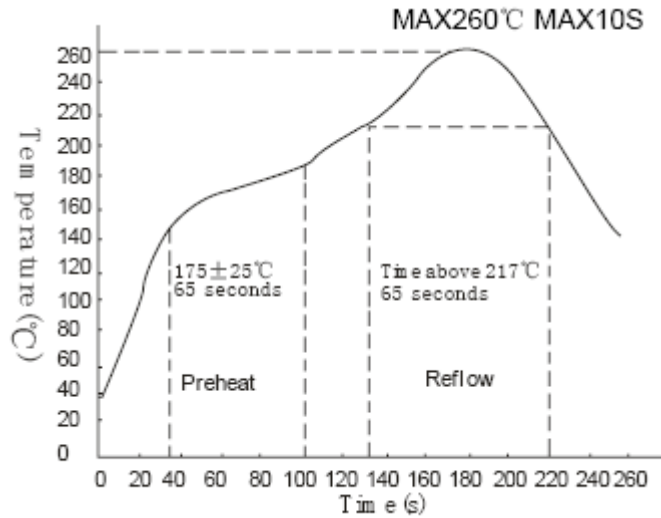
### 元器件封装尺寸图





### 三、可焊性

#### a) 波峰焊条件



b) 烙铁焊接温度要求：温度约 350°C，焊接时间约 2S。

c) 可焊性试验条件：温度约 240~250°C，试验时间为 3S，要求试验后测试电性能正常，外观无不良。

### 四、光电参数：

测试条件：温度 25° C

相对湿度：45%~75%

|               |        |      |     |      |      |      |     |      |           |               |
|---------------|--------|------|-----|------|------|------|-----|------|-----------|---------------|
| 正向浪涌电流        | 反向暗电流  |      |     |      | 正向电流 |      |     |      | 功耗        | 工作温度范围        |
| 150mA         | 10 μ A |      |     |      | 20mA |      |     |      | 90Mw      | -40°C to 80°C |
| 存储温度范围        | 正向压降   |      |     |      | 法向光强 |      |     |      | 峰值波长      |               |
| -40°C to 80°C | MIN    | TYPE | MAX | UNIT | MIN  | TYPE | MAX | UNIT | 570-580nm |               |
|               | 1.6    | 2.1  | 2.7 | V    | 3.8  | 4.5  | 5.5 | mcd  |           |               |

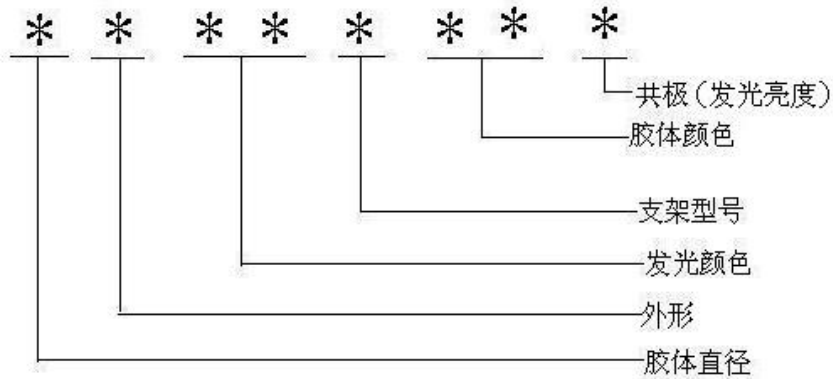
### 五、关键材料 BOM 清单

| 序号 | 物料名称 | 型号规格      | 提供厂商 |
|----|------|-----------|------|
| 1  | 银胶   | TK129-L   | 钛克   |
| 2  | 环氧树脂 | T400-1A/B | 江苏天阴 |
| 3  | 芯片   | 107YG     | 南昌欣磊 |
| 4  |      |           |      |



## 六、元器件型号的命名规则和本体标识:

1. 产品型号 (P/N) 命名规则说明例如下:



七、存储条件: 存储温度:  $-40^{\circ}\text{C}$ --- $+80^{\circ}\text{C}$

八、使用条件: 工作环境温度: $-40^{\circ}\text{C}$ --- $+80^{\circ}\text{C}$

- 九、运输要求:
1. 箱体上不易压重物
  2. 正面朝上
  3. 不易受潮

## 十、可靠性试验:

| 序号 | 测试项目    | 测试条件   | 测试持续时间  | 判定 |
|----|---------|--|---------|----|
| 1  | 寿命测试    | $T_a=25^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$ , $I_F=20\text{mA}$   | 1000 小时 | 合格 |
| 2  | 热冲击测试 t | $-10^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C} \leftrightarrow +100^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$<br>5min. 10sec. 5min. | 100 循环  | 合格 |
| 3  | 冷热循环测试  | $-55^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C} \leftrightarrow +85^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$<br>30min. 5min. 30min. | 100 循环  | 合格 |
| 4  | 高温高湿测试  | $T_a=85^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$<br>$RH = 85\% \pm 0.5 \%RH$   | 240 小时  | 合格 |
| 5  | 高温贮存测试  | $T_a=100^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  | 1000 小时 | 合格 |
| 6  | 低温贮存测试  | $T_a=-55^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  | 1000 小时 | 合格 |
| 7  | 抗焊接热度   | $T_a=260^{\circ}\text{C} \pm 5^{\circ}\text{C}$  | 3 秒     | 合格 |
| 8  | 引脚折弯    | 负荷 2.5 牛顿(0.25 千克)<br>$0^{\circ} \sim 90^{\circ} \sim 0^{\circ}$   | 3 回合    | 合格 |



十一、 出货不良率：出货合格率为 100%，不良率为 0ppm。

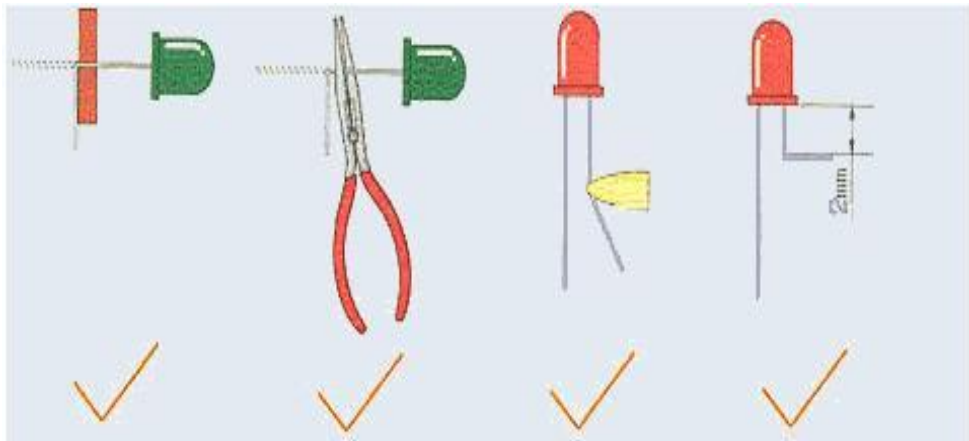
十二、 使用注意事项：

## 1、清洗

当用化学品清洗胶体时必须特别小心，因为有些化学品对胶体表面有损伤并引起褪色，如三氯乙烯、丙酮等。可用乙醇擦拭、浸渍，时间在常温下不超过 3 分钟。

## 2、引脚装配

- (1) 必需离胶体 2 毫米才能折弯支架。
- (2) 支架成形必须用夹具或由专业人员来完成。
- (3) 支架成形必须在焊接前完成。
- (4) 支架成形需保证引脚和间距与线路板上一致。
- (5) 焊接必须在正常温度下进行，当 LED 正常焊接到 PCB 板上后，应尽量避免在 LED 引脚处施加机械压力。



## 3、静电防护

静电和电流的急剧升高将会对 LED 产生损害，KENTO 系列产品使用时请使用防静电装置，如防护带和手套。

注意：使用时人体放电模式 HBM<1000V；机器放电模式<100V。