



本产品配置无铅长寿焊咀  
特别适合无铅锡焊接工艺

【名称】	可调恒温长寿电烙铁
【品牌】	广州黄花
【规格型号】	NO.908
【功率】	80W
【调节范围】	200-450℃
【制式】	外热式
【烙铁头材质】	合金
【包装方式】	彩色卡纸吸塑包装
【电源电压】	220V~ 50Hz
【绝缘电阻】	100MΩ以上
【电气强度】	3000V 1分钟不击穿
【泄漏电流】	1mA以下
【静电容量】	20PF以下

可调恒温电烙铁

NO.908外热式可调恒温长寿电烙铁，由透明手柄、不锈钢外壳、优质陶瓷发热元件、无铅长寿焊咀及新集成自动温度控制器等组成，手柄上直接设定温度，并自动恒温，具有升温快、控温准确、不易受潮漏电、手感轻巧、美观大方等优点。在焊接过程中对保护线路板及提高电路元件的可靠性。

### 特点：

- 陶瓷外热控温发热芯、高绝缘、高耐压，绝缘电阻大于100MΩ。
- 特有手柄直接调温结构，首创手柄旋钮直接温度指示，手柄调温高低，手感轻巧。
- 快速升温，通电1分钟后即可烙锡焊接。
- 自动恒温，温度恢复性好。
- 无漏电形式，不需接地线。
- 长寿无铅焊咀，符合无铅锡焊接工艺。
- 高效节能，耗电量比普通电烙铁低50%。
- 调整手柄上旋钮，可以在200℃-450℃之间任意设定温度，其温度稳定性达到±5℃。

### 注意：

1. 焊咀头部始终保持上锡。
2. 焊接时不可采用较强酸性的助焊剂。
3. 不能用锉刀或镊子修整及敲打焊咀。
4. 焊咀出现高温氧化发黑不上锡时，先将焊咀表面发黑氧化物清除干净，用焊咀清洁剂浸润焊咀上锡部位，然后重新上锡，上锡时焊咀温度控制在250℃左右。
5. 电烙铁通电使用时，严禁随意拆卸其电热部分零件。
6. 新烙铁首次使用时，因电热元件烘热而可能轻微发烟，这是正常现象，十分钟后会消失。
7. 电烙铁使用过程中，必须配用具有自然散热结构的烙铁座并应放置在烙铁座内。  
(本店也有烙铁座出售，请咨询客服购买)
8. 如果电源线损坏，为避免危险，必须由制造厂或其维修部或类似的专职人员来更换。
9. 为对广大用户负责，产品未经使用而损坏，只须保持原状，均由我厂退换或修理。

