



创 容 新 能 源

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: CBB 电容 MPR 200nF ± 5% 100V

主要材料		印字样式及成品图
组 件	材料名称	
薄 膜	金属化聚丙烯薄膜	
导 线	镀锡铜线 (CU)	
包封料	阻燃粉末环氧树脂	

料 号	规 格	成品尺寸 (mm)						备注
		W	H	T	P	L	d	
PR4480	MPR/204J100VDC	9.5	9.5	3.0	7.5	25	0.5	
激光印字								
承认回签时请在下面填写贵司料号								

客户签承栏			创容承办栏		
承认签章	核准	检验	工程签章	核准	拟制
					田星月
日期			日期	2019-4-27	

深 圳 市 创 容 新 能 源 有 限 公 司

SHENZHEN CREATE START INDUSTRIAL LIMITED

深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755-29948883 29948998 FAX: 0755-29948906 [http://:www.csdcap.com](http://www.csdcap.com)

CRC-BDE-08

电容器使用范围

项次	项目	使用条件	使用范围	
1	使用温度范围	最高使用温度	105℃	
		额定温度	85℃	
		最低使用温度	-40℃	
2	使用电压范围	环境温度	使用电压	
		环境温度≤85℃	使用电压≤1.0*额定电压（连续）	
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%	
4	可焊性	焊锡温度（加助焊剂）	235±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求 如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减等不良现象。我司概不负责。
		焊锡时间	2±0.5 秒	

电容器试验规范

测试标准条件: 1.温度 15~35℃; 2.湿度 45~75%; 3. 大气压 86~106 千帕。(如有争议时, 测试标准条件: 1.温度 20±1℃; 2.湿度 63~67%; 3. 大气压 86~106 千帕)

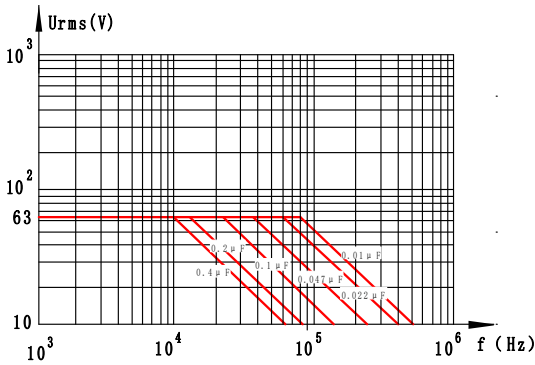
项次	项目	标准	测试要求		
1	静电容量(C _s)	在允许偏差范围内, J(±5%)	温度 20℃, 频率 1kHz, 电压 1V _{rms}		
2	损耗角正切 (DF)	DF≤0.0010			
3	等效串联电阻(ESR)	≤47mΩ	100kHz		
4	耐电压	电极间	无击穿或飞弧 1.6 *V _R (DC) 60s		
		极壳间	无击穿或飞弧 2* V _R		
5	绝缘电阻	C _R >0.33uF	≥3000 MΩ·uF	温度: 20℃; 充电电压: 100VDC; 充电时间: 60s	
		C _R ≤0.33uF	≥10000Ω		
6	耐久性试验	电容量	变化率≤10%	电压 1.25* V _R ; 时间 1000 小时; 温度 85℃; 每颗电容器串联一颗 47 Ω ±5%电阻。电容量和 DF 值测量频率: 1kHz。	
		DF	C _R ≤1uF		增量≤0.0040
			C _R >1uF		增量≤0.0050
		耐电压	无击穿或飞弧		
		绝缘电阻	≥4 项中相对应极限值的 50%		
外观检查	无可见损伤				
7	耐焊接热	电容量变化率	变化率≤10%	焊槽温度 260±5℃ 焊接时间 ≤5 秒	
		外观检查	无可见损伤	如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再测试。 	

注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围, 我司概不负责。

薄膜电容性能参数

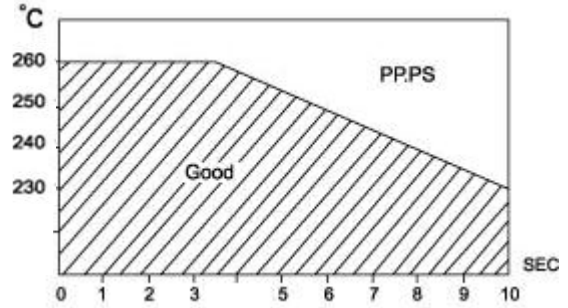
1. 交流电压与频率关系 (温升 10°C时)

Operating AC voltage VS frequency



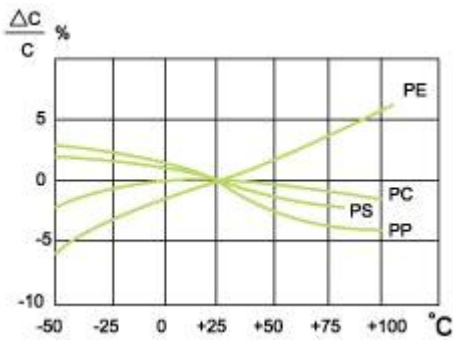
2. 焊接温度与时间关系

Soldering temperature VS time

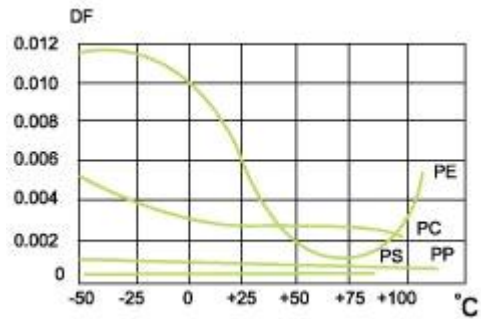


3. 温度特性

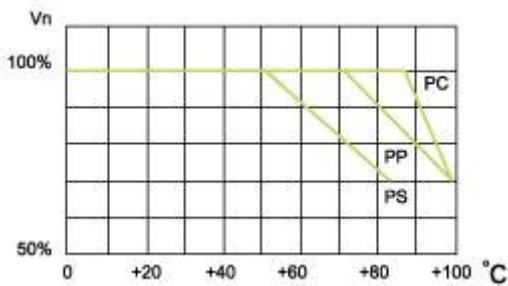
Temperature Characteristics



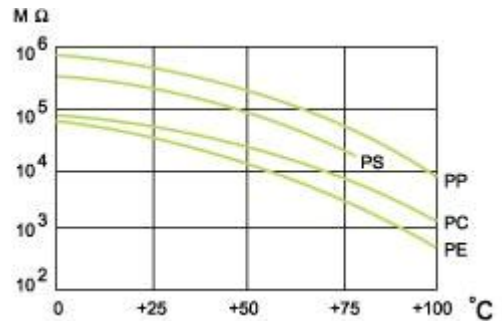
容量变化率与温度的关系



损耗角正切与温度的关系



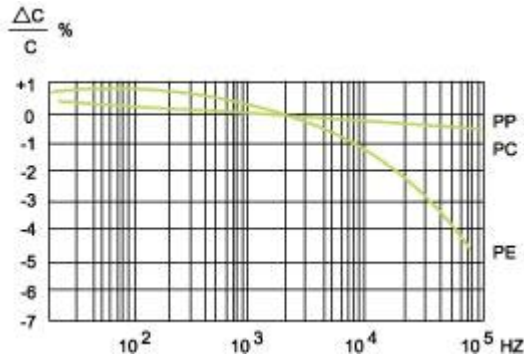
使用电压与温度的关系



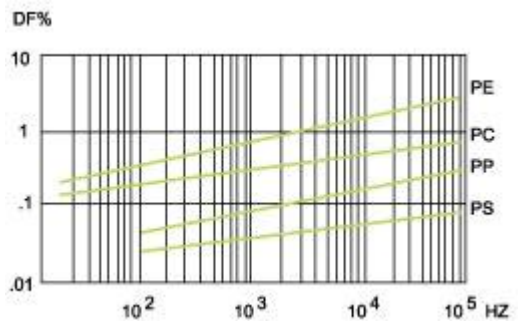
绝缘电阻与温度的关系

4. 频率特性

Frequency Characteristics



容量变化率与频率的关系



损耗角正切与频率的关系