

承 认 书

(APPROVE SHEET)

TO: CBB 电容 MPR 200nF±5%100V

主要材	料	印字样式及成品图				
组件	材料名称	W+1/-2 T _{MAX}				
薄膜	金属化聚丙烯薄膜	100V HMAX 100V				
导 线	镀锡铜线(CU)	### ##################################				
包封料	阻燃粉末环氧树脂	P±1.0				

料号	规格	成品尺寸(mm)						备注
件 与		W	Н	T	P	L	d	金往
PR4480	MPR/204J100VDC	9.5	9.5	3.0	7.5	25	0.5	
激光印字								
承认回签时请在下面填写贵司料号								

	客户签承栏		创容承办栏			
承认签章	核准	检验	工程签章	核准	拟制	
					田星月	
日期			日期	2019-4-27		

深圳市创容新能源有限公司

SHENZHEN CREATE START LNDUSTRIAL LIMITED 深圳市宝安区松岗街道燕川社区北部工业园研发中心 6 楼 7 楼

TEL: 0755—29948883 29948998 FAX: 0755—29948906 http://:www.csdcap.com

CRC-BDE-08

电容器	器使用范围			2/303C-		
项次	项目	使用条件	使用范围			
1	使用温度范围	最高使用温度 105℃				
		额定温度	85℃			
		最低使用温度	-40°C			
2	使用电压范围	环境温度	使用电压			
		环境温度≤85℃	使用电压≤1	.0*额定电压(连续)		
		环境温度>85℃	环境温度每增加一度额定电压下降 1.25%			
4	可焊性	焊锡温度 (加助焊剂)	235±5℃	焊接方式如耐焊接热图要求		
		焊锡时间	2±0.5秒	如因焊接过程不符合我司焊接要求导致电容器芯子		
				收缩,爆裂,性能下降,所引起电容器爆炸,容量衰减		
				等不良现象。我司概不负责。		

电容器试验规范

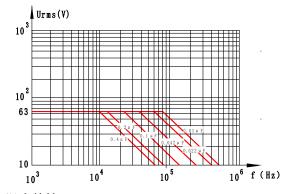
测试标准条件: 1.温度 15~35°C; 2. 湿度 45~75%; 3. 大气压 86~106 千帕。(如有争议时,测试标准条件: 1.温度 20 ± 1 °C; 2. 湿度 63~67%; 3. 大气压 86~106 千帕)

03~07%; 3. 人气压 80~	106十								
项目	标准			测试要求					
静电容量(Cs)	在允许偏差范围内, J(±5%)			用床 20% 医杂 11 11 中下 11					
损耗角正切(DF)	DF≤	0.0010		温度 20 C, 频率 1kHz, 电压 1Vrms					
等效串联电阻(ESR)	≤ 47ı	mΩ		100kHz					
		间	无击穿或飞弧	1.6 *V _R (DC) 60s					
耐电压 	极壳间		无击穿或飞弧	2* V _R					
	$C_R > 0.33 uF$		≥3000 MΩ·uF						
绝缘电阻 	$C_R \leq 0$.33uF	≥10000Ω	温度: 20℃; 充电电压: 100VDC; 充电时间: 60s					
耐久性试验	电容量		变化率≤10%	电压 1.25* V _R ; 时间 1000 小时;温度 85℃;每					
	DF	C _R ≤1uF	增量≤0.0040	颗电容器串联一颗 47 Ω ± 5%电阻。电容量和 DF 值测量频率: 1kHz。					
		$C_R > 1$ uF	增量≤0.0050						
	耐电压		无击穿或飞弧						
	绝缘电阻 外观检查		≥4 项中相对应极						
			限值的 50%						
			无可见损伤						
耐焊接热	电容量变化率		变化率≤10%	焊槽温度	260±5℃	焊接时间	≤5 秒		
				如图焊接后在测试标准条件中放置 1~2 小时后再					
				测试。					
	外观检查		无可见损伤		电容器	/			
				場面与安装面 1.5~2.0mm					
							, C'01,11,1		
					 		:		
						上 焊锁	j		
注意: 如因客户测试和使用超出我司以上要求范围,我司概不负责。									
	项目 静电容量(Cs) 损耗角正切 (DF) 等效串联电阻(ESR) 耐电压 绝缘电阻 耐外性试验 耐焊接热	项目 标准 静电容量(Cs) 在允 损耗角正切 (DF) DF 等效串联电阻(ESR) <47	静电容量(Cs) 在允许偏差范围区 损耗角正切 (DF) DF < 0.0010	项目 标准 静电容量(Cs) 在允许偏差范围内,J(±5%) 损耗角正切 (DF) DF < 0.0010 等效串联电阻(ESR) ≤47m Ω 电极 □ 无击穿或飞弧 极壳 □ 无击穿或飞弧 投费 □ 无击穿或飞弧 CR > 0.33uF ≥3000 MΩ·uF CR < 0.33uF ≥10000Ω 电容量 変化率 < 10% でR > 1uF 増量 < 0.0040 CR > 1uF 増量 < 0.0050 耐电压 无击穿或飞弧 24 项中相对应极限值的 50% 外观检查 无可见损伤 电容量变化率 变化率 < 10% 耐焊接热 外观检查 无可见损伤 耐焊接热 外观检查 无可见损伤	所用	项目	项目 标准		

薄膜电容性能参数

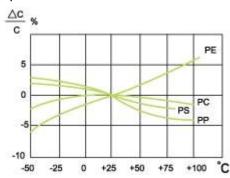
1. 交流电压与频率关系(温升10℃时)

Operating AC voltage VS frequency

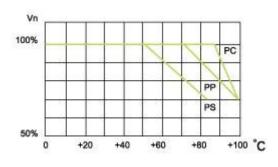


3.温度特性

Temperature Characteristics



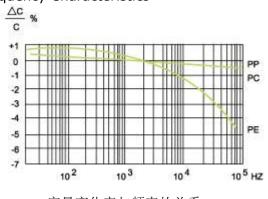
容量变化率与温度的关系



使用电压与温度的关系

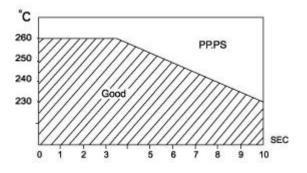
4.频率特性

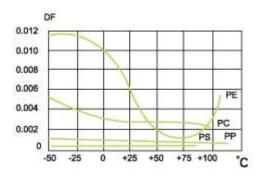
Frequency Characteristics

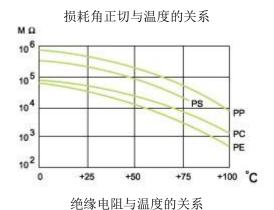


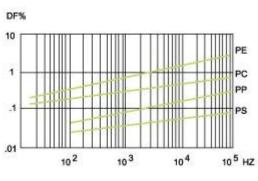
容量变化率与频率的关系

2. 焊接温度与时间关系 Soldering temperature VS time









损耗角正切与频率的关系