

## 晶圆金属膜电阻，高可靠性，高稳定性，性能优异 极好的脉冲负载能力，符合ROHS指令要求

### LMER电阻和常规贴片电阻的对比

在当前大部分专业的电子应用中，如果对额定功率，抗脉冲能力及可靠性，稳定性等方面有较高要求的话，LMER电阻产品会是一个非常好的选择。同矩形贴片电阻比较，由于LMER独特的圆柱形结构设计，在相同的贴片封装尺寸下，LMER电阻的金属薄膜层面积是矩形贴片电阻的3.14倍，这使得LMER电阻可以承受相对更高的功率。



### 极好的脉冲负载能力

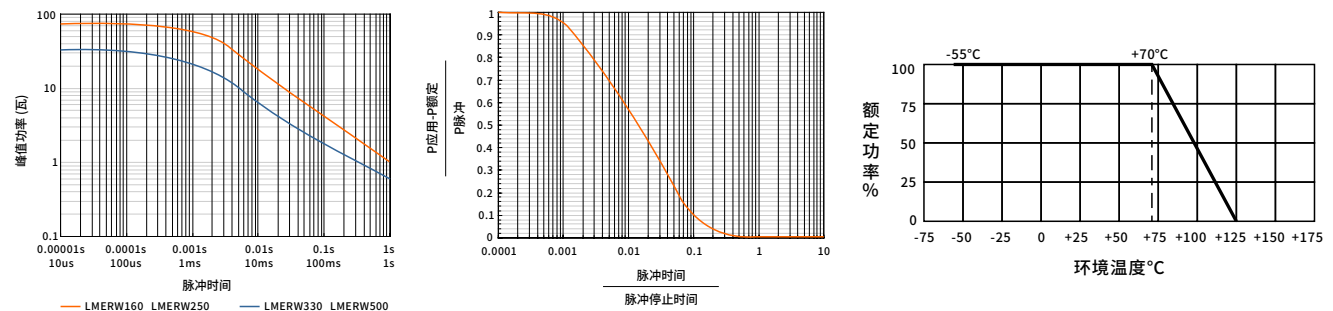
LMER圆柱形状的设计也支持没有转折点的螺旋形图案，使得LMER电阻在负载时不会有热点产生，所以LMER电阻在耐冲击性能及可靠性和稳定性上也都有卓越的表现。



规格及尺寸 (毫米mm)												
实物尺寸		焊盘尺寸		型号	L	D	d	W	焊接类型	C	A	B
				LMERW160	3.52±0.15	1.35±0.1	D+0.02/-0.15	0.6最小值	回流焊	1.6	1.6±0.1	1.3
				LMERW250				波峰焊	1.8	1.5±0.1	1.5	
				LMERW330	5.90±0.20	2.20±0.1	D+0.02/-0.2	1.0最小值	回流焊	3.0	3.0±0.1	2.0
				LMERW500				波峰焊	3.0	3.0±0.1	2.5	

系列号	额定功率 70°C	阻值范围	可选温飘 (ppm/°C)	可选精度 (%)	阻值标准	工作温度	最大工作电压 (V)	最大过载电压 (V)
LMERW160	0.16W	0.51R-10M	±25, ±50, ±100	±1, ±2, ±5	E24, E96	-55~+125°C	200	400
LMERW250	0.25W	0.51R-10M	±25, ±50, ±100	±1, ±2, ±5	E24, E96	-55~+125°C	200	400
LMERW330	0.33W	0.51R-10M	±25, ±50, ±100	±1, ±2, ±5	E24, E96	-55~+125°C	250	500
LMERW500	0.50W	0.51R-10M	±25, ±50, ±100	±1, ±2, ±5	E24, E96	-55~+125°C	250	500



### 选型表

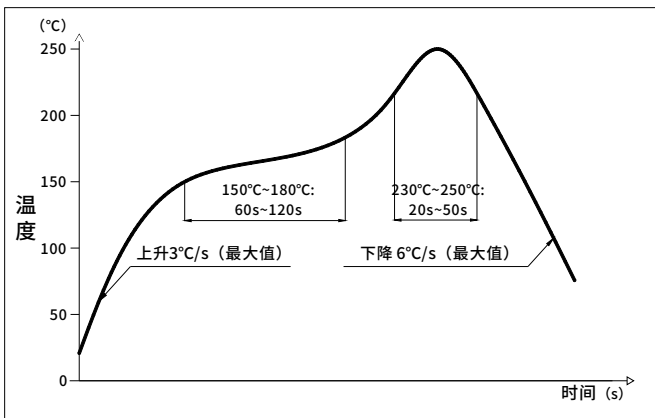
选型示例: LMERW330F1R00K9L (LMER 0.33W ±1% 1R ±100ppm)

L	M	E	R	W	3	3	0	F	1	R	0	0	K	9	L
系列号 LMER		功率 W160=0.16W W250=0.25W W330=0.33W W500=0.50W		精度 F=±1% G=±2% J=±5%		阻值 R510=0.51R 1R00=1R 1K00=1000R 1M00=1000000R 10M0=10000000R		温飘 P=±25ppm Q=±50ppm K=±100ppm		包装 9=标准品		尾缀			

A, 更高或者更低的阻值, 更高的精度, 更高的功率, 更低的温飘, 更大的尺寸请联系我们确认;  
B, 标准包装为编带, 0.16W&0.25W为3000pcs/盘, 0.33W&0.50W为2000pcs/盘;  
C, 小于50R的最低温飘为100ppm/°C.

性能指标				
项目	测试方法	标准		
短时过载	IEC 60115-14.13 2.5倍额定电压, 5s(不超过最大过载电压)	0.51Ω - 300KΩ	±0.05%	
		大于300KΩ	±0.15%	
负载寿命	IEC 60115-14.25.1 70±2°C下1000小时额定负载, 通90分钟, 断30分钟	±0.5%		
湿度负载寿命	IEC 60115-14.24 40±2°C下56天额定负载, 相对湿度为(93±3)%	±0.35%		
湿度负载寿命(加速)	IEC 60115-14.37 85°C与85%相对湿度下1000小时0.1倍额定电压负载(不超过100V)	<10Ω	±1.0%	
		10Ω-10KΩ	±0.5%	
		10KΩ-300KΩ	±0.75%	
		大于300KΩ	±1.0%	
周期过载	IEC 60115-14.39 3.9倍额定电压(不超过最大过载电压), 通0.1s, 断2.5s, 1000个周期	±0.5%		
耐焊接热	IEC 60115-14.18.2 将电阻浸入260±5°C的焊槽, 持续10±1秒	<1Ω	±0.25%	
		1-300KΩ	±0.1%	
		大于300KΩ	±0.25%	
耐热性	IEC 60115-14.25.3 1000小时无负载	85°C	<1Ω	±0.25%
			1Ω-100Ω	±0.2%
			100Ω-300KΩ	±0.2%
		125°C	>300KΩ	±0.25%
			<1Ω	±0.5%
			1Ω-100Ω	±0.25%
热冲击	IEC 60115-14.19 -55°C下持续30分钟, +125°C下持续30分钟	5次循环	<1Ω	±0.15%
			1-300KΩ	±0.05%
			>300KΩ	±0.15%
		1000次循环	<1Ω	±0.5%
			1-300KΩ	±0.2%
			>300KΩ	±0.5%
单脉冲高电压过载	IEC 60115-14.27 ·5次1.2/50μs长10倍额定电压(若LMERW160&LMERW250不超过400V; 若LMERW330&LMERW500不超过500V), 周期12s ·10次1.2/700μs长10倍额定电压(若LMERW160&LMERW250不超过400V; 若LMERW330&LMERW500不超过500V), 周期60s	±0.15%		
静电放电(人体模式)	IEC 60115-14.38 3次正放电与3次负放电, LMERW160&LMERW250电压2KV, LMERW330&LMERW500电压4KV (若连续的脉冲应用请见脉冲性能)	±0.5%		
气候测试	IEC 60115-14.23 4.23.2-干热:125°C下持续16小时 4.23.3-微湿热:55°C, 95%相对湿度下持续24小时 4.23.4-寒冷:-55°C下持续2小时 4.23.5-负气压:8.5KPa, 25±10°C下持续2小时 4.23.6-微湿热循环:55°C, 95%相对湿度下持续5天 4.23.7-直流负载:额定电压下-55°C和125°C各持续1分钟	±0.5%		
可焊性	IEC 60115-14.17.2 焊接区域在235±3°C的溶质下在2±0.2s内被覆盖	>95%		
振动	IEC 60115-14.22 在各平行与轴向方向施以一个简谐运动, 振幅为1.52mm频率为10到2000Hz	±0.15%		
弯曲测试	IEC 60115-14.33 按压深度2mm, 3次	±0.15%		
可燃性	IEC 60115-14.35 针焰测试10s	30s后未燃烧		

### 推荐回流焊曲线



### 推荐波峰焊曲线

